



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02102/21

Серия **RU** № **0347911**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс».
Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РМА Рус"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 423601, Россия, Республика Татарстан, Елабужский район, улица Ш-2 (ТЕРРИТОРИЯ ОЭЗ "АЛАБУГА"), строение 3/5
Основной государственный регистрационный номер 1117746250148.
Телефон: 78555753424 Адрес электронной почты: info@rma-rus.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РМА Рус"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 423601, Россия, Республика Татарстан, Елабужский район, улица Ш-2 (ТЕРРИТОРИЯ ОЭЗ "АЛАБУГА"), строение 3/5

ПРОДУКЦИЯ Краны шаровые типов ХКСФ-ЦС, ХКСФ-РБ и ХКСФ-СВ. Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0855894, 0855895). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ ХКСФ.374220.944.ТУ «Краны шаровые» для работы во взрывоопасных средах.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199, 8481808110, 8481808120

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 4434ИЛПМВ

от 08.11.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 26.10.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»
Технических условий ХКСФ.374220.944.ТУ, руководства по эксплуатации, чертежей, оценки опасностей воспламенения
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы 30 лет. Срок хранения без переконсервации

3 года. Условия хранения в соответствии с эксплуатационной документацией. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0855894, 0855895.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 09.11.2021 **ПО** 08.11.2026

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.02102/21

Серия **RU** № **0855894**

1. Назначение и область применения.

Краны шаровые типов ХКСФ-ЦС, ХКСФ-РБ и ХКСФ-СВ (далее – «шаровые краны») предназначены для использования в качестве запорного устройства на трубопроводах, емкостях и другом оборудовании промышленных и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных и газоизмерительных станций.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений классов 1, 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим документам, регламентирующих применение оборудования во взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Краны шаровые типа ХКСФ-ЦС с DN25 по DN100 представляют собой цельносварную конструкцию, которая состоит из центральной части и цилиндрических концевых соединений. Краны шаровые размерностью с DN150 по DN1400 представляют собой цельносварную конструкцию, которая состоит из двух полукорпусов. Корпус шарового крана имеет верхнюю и нижнюю опорную цапфы, в которых на подшипниках скольжения устанавливается шаровая пробка. Уплотнительный элемент соединения седло-корпус может быть выполнен из полимерного материала Devlon или РЕЕК. Система уплотнения вала состоит из трех элементов: графитное кольцо, пазовое кольцо и уплотнительное кольцо.

Краны шаровые типа ХКСФ-РБ представляют собой разборную конструкцию, при этом корпус может быть выполнен в одном из следующих вариантов: трехсоставном, состоящем из центральной части корпуса с примыкающими к нему боковыми частями; двухсоставном, состоящем из единой центральной и боковой частью, с примыкающей боковой частью. Для обеспечения герметичности в соединении деталей корпуса между собой применяются уплотнительные PTFE, эластомеры и графитовые уплотнения.

Краны шаровые типа ХКСФ-СВ представляют собой сварную конструкцию, при этом корпус состоит из центральной части корпуса с приваренными к нему боковыми частями.

Управление краном производится вручную при помощи маховика либо при помощи электропривода, пневмопривода, пневмогидропривода или электрогидропривода. Применяемые электропривод или электрогидропривод должны быть во взрывозащищенном исполнении и иметь действующий сертификат соответствия ТР ТС 012/2011.

Основные технические характеристики оборудования приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Номинальный диаметр DN, мм	25...1400
Номинальное давление PN, МПа	0,4...42,0
Температура рабочей среды, °С	-30...+100
Температура окружающей среды (T _{amb}), °С, в зависимости от климатического исполнения	-29...+55 -40...+50 -60...+50 -62...+45
Материал корпуса	сталь P355NL1, сталь 09Г2С, сталь P355QH1, сталь A350LF2, сталь P460QL2

Конструкция оборудования обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем применения антистатического устройства;
- корпусные детали и сварные швы соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- все части оборудования проводят электричество и подсоединены друг к другу во избежание появления источника возгорания.
- материалы и конструкция выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами;
- фрикционная искробезопасность обеспечивается выбором конструкционных материалов;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.АЖ58.В.02102/21

Серия **RU** № **0855895**

- физические и химические свойства материалов деталей, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва;

- монтаж, эксплуатация и обслуживание оборудования должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию (далее – РЭ). Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в РЭ.

Взрывобезопасность оборудования обеспечивается выполнением конструкции в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Безопасная эксплуатация может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями РЭ.

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО Центр «ПрофЭкс».

3. Краны шаровые типов ХКСФ-ЦС, ХКСФ-РБ и ХКСФ-СВ соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товар знак;
- адрес изготовителя;
- год изготовления;
- обозначение типа изделия;
- заводской номер;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации, T_{amb} , в зависимости от исполнения;
- маркировку взрывозащиты

Ex II Gb с IIВ Тх

Тх - обозначение температурного класса по п. 14.2 ГОСТ 31441.1-2011 в зависимости от температуры рабочей среды (см. таблица 2);

Таблица 2.

Максимальная температура рабочей среды, °С	Температурный класс
+80	T6
+95	T5
+100	T4

- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

5. Специальные условия применения.

Нет

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Хаметова
(подпись)

Рогозин
(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

М.П.

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

(Ф.И.О.)